

## Maschinenliste

Stand: März 2016

### CNC – Drehmaschinen

Anzahl	Maschinentyp	Gegenspindel	Y-Achse	Werkzeuge	Futter Ø	Stange Ø	davon anetr.
1	Mori Seiki SL 200 MC	-	-	12	200	65	12
1	Mori Seiki SL 150 SY	Ja	Ja	12	160	42	12
2	Mori Seiki NL 2500 MC	-	-	12	260	80	12
1	Mori Seiki NLX 2000 SY	Ja	Ja	20	-	65	20
2	Emco Maxxturn 45	Ja	Ja	12	-	45	12
1	Benzinger BGT 32	-	-	12	-	35	-
1	Nakamura TN 15	-	-	10	-	32	-
1	Nakamura TN 20	-	-	10	160	42	-
1	Index GE 65	-	-	14	200	65	-

Stangenbearbeitung bis 80 mm Ø

Futterbearbeitung bis 260 mm Ø und 700 mm Länge

### CNC – Vertikale Bearbeitungszentren

Anzahl	Maschinentyp	Verfahrweg X-Y-Z	Werkzeuge	Achsen	U/min.
1	Mori Seiki NV 5000	800 x 510 x 510 mm	30	4	12.000
1	Fanuc T21iFL	700 x 400 x 330 mm	21	5	10.000

### Sonstige Maschinen:

### Software CAD-CAM:

Anzahl	Maschinentyp	Auto CAD
1	Gewindewirbelmaschine	
1	Nutenstoßmaschine	
1	Sägeautomat bis 260 mm	
1	Universal Fräsmaschine	
1	Zug- und Leitspindeldrehmaschine	
1	Gewinderollmaschine	
1	Laserbeschriftungsanlage LSM 700 / TFT Beschriftungsfeld 180 x 180 mm, Rundachse für Umfangbeschriftung	

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen per Telefon, e-mail oder in einem persönlichen Gespräch zur Verfügung.

Kirchhof GmbH

Industriegebiet Schießtal · Rainwiesen 35 · 71686 Remseck-Neckargröningen

Tel. 07141/648969-0 · Fax 07141/648969-99

E-Mail: info@Kirchhof-GmbH.de · www.Kirchhof-GmbH.de